Leistungserklärung	ROK Raulf-Oppermann Kies GmbH Brückenstraße 12 34346 Hann. Münden				
Gesteinskörnungen für Mörtel	Werk Steinfeld/Vienenburg 38690 Vienenburg				

	Leistungserklärung Nr. 26009-13139-22-1
1.	Eindeutige Kenncodes der Produkttypen: EN 13139 - 0/2 - Sorte 002M EN 13139 - 2/8 - Sorte 028M
2.	Verwendungszweck(e): Gesteinskörnungen für Mörtel
3.	Hersteller: ROK Raulf-Oppermann Kies GmbH, Brückenstraße 12, 34346 Hann. Münden
4.	Bevollmächtigter: Nicht zutreffend
5.	System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+
6. a)	Harmonisierte Norm: EN 13139:2002 + AC:2004
	Notifizierte Stelle(n): Güteüberwachung KSSR, Kenn-Nr. 0838
6. b)	Europäisches Bewertungsdokument: Nicht zutreffend
	Europäische Technische Bewertung: Nicht zutreffend
	Technische Bewertungsstelle: Nicht zutreffend
	Notifizierte Stelle(n): Nicht zutreffend
7.	Erklärte Leistung(en): Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung
8.	Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: Nicht zutreffend Die Leistung der vorstehenden Produktgruppe entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen d	es Herstellers:
Molzahn, Elke	BOK
(Name und Funktion)	Double Danasan Latin
Hann Munder 28.01.2022 (Ort und Datum)	
(Ort und Datum)	(Unterschrift)

Gesteinskörnungen nach EN 13139:2002 + AC:2004

0838

ROK Raulf-Oppermann Kies GmbH Brückenstraße 12 34346 Hann. Münden

Datum: 28.01.2022

Blatt Nr.: 1/1

Werk: Steinfeld/Vienenburg 38690 Vienenburg

13

Zertifikat der Konformität der WPK: 0838-CPR-26009

Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Mörtel nach Ziffer 7 der Leistungserklärung 26009-13139-22-1 gemäß BauPVO

NA/All-b- NAII	Erkläi	Harmonisierte				
Wesentliche Merkmale	002M	028M	-	-	technische Spezifikation	
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8				
Kornform	NPD 1)	FINR				
Korngrößenverteilung	G _F 85	Gc 85/20				
Trockenrohdichte ρ _b	2,67 Mg/m ^{3 2)}	2,70 Mg/m ^{3 2)}				
Rohdichte ρ_{sod} auf wassergesättigter und ober- flächentrockener Basis	2,65 Mg/m ^{3 2)}	2,63 Mg/m ^{3 2)}				
Reinheit						
Gehalt an Feinanteilen	Kategorie 1	Kategorie 1				
Qualität der Feinanteile	MB _{NR}	NPD 1)			1	
Muschelschalengehalt	NPD 1)	SCNR				
Zusammensetzung					11-3	
Chloride	≤ 0,02 M,-%	≤ 0,02 M%			EN	
Säurelösliches Sulfat	AS _{0.2}	AS _{0.2}			13139:2002 +	
Gesamtschwefel	≤ 1 M%	≤ 1 M%			AC:2004	
 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern 	Bestanden	Bestanden				
 Leichtgewichtige organische Verunreinigungen 	≤ 0,25 M%	≤ 0,05 M%				
Wasseraufnahme	≤ 0,5 M%	1,5 M% 3)				
Abstrahlung von Radioaktivität						
Freisetzung von Schwermetallen						
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD 1)	NPD 1)				
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen						
Frostwiderstand	NPD 1)	NPD 1)				
Alkalikieselsäure-Reaktivität	EI	E I-S			_	

	Zus	sätzliche tec	hnische Ang	gaben zu de	r Produktgri	uppe Gestei	nskörnunge	n für Mörtel			
Produktprüfung durch GKSSR, Produktzertifikat Nr. PZ-26009								* * *	***	L	
1700 10	cher Typ: Oke		0.000	esteinskörnu	ngen				OF X		
Material- Nr. (s.o.)	Korn- gruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M%									
		0,063	0,250	1,0	1,4	2,0	2,8	4.0		z nach	
002M	0/2	2,3	20	65	-	94	•	100	Tabelle 2		
angabe der typ	ischen Kornzus	sammensetzu	ngen grober G	iesteinskörnu	ingen						
Material-	Korn-	Werkstypische Kornzusammensetzung - Durchgang durch das Sieb (mm) in M%							M%		
Nr. (s.o.)	gruppe	4,0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45.0	63.0	
	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR								2000 Q (A T/L)	00,0	

Erstellt und freigegeben:

Stempel/Unterschrift (Hersteller)

No Performance Determined
 Schwankungsbreite ±0,04 Mg/m³
 Schwankungsbreite ±0,4 M.-%